

IRC Spa	Scheda tecnica EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1	Rev. 02 del 26.01.07
---------	--	----------------------

Informazioni generali:

Le pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1, sono costituite da materiale retro-riflettente autoadesivo, protetto, nella parte frontale, da un coating trasparente e/o trasparente colorato.

Le pellicole sono utilizzate nella segnaletica stradale verticale, per la realizzazione di segnali di elevate caratteristiche di retro-riflettenza, sia diurna che notturna, che permangono nel tempo anche di condizioni di elevata umidità o esposizione alla luce solare.

Le pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1, sono disponibili in tutti i colori previsti dalle norme specifiche di prodotto (DM 31.03.95, UNI EN 12899-1)

Identificazione delle pellicole:

Le pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1, sono realizzate con un marchio indelebile che identifica il produttore (marchio commerciale) e la durata minima di esposizione garantita.

L' indelebilità del marchio è stata verificata secondo quanto previsto dalle norme specifiche di prodotto.

Tale marchio, inoltre, mantiene inalterate le proprie caratteristiche ben oltre la durata garantita del prodotto.

Colori disponibili:

Le pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1, sono disponibili nei seguenti colori:

bianco, giallo, rosso, arancio, verde, blu, marrone.

Proprietà dell' autoadesivo:

Proprietà	Valore medio
Natura chimica	Acrilico
Peel adhesion 20'	19 N/25mm
Peel adhesion 24 h'	28 N/25mm
Quick stick	17 N/25mm
Shear	> 15h

Caratteristiche fotometriche:

Le pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1, per tutti i colori disponibili rientrano negli intervalli colorimetrici (sistema x,y,) e di luminanza (Y) stabiliti per le pellicole retro-riflettenti in classe 1(DM 31.03.95, UNI EN 12899-1).

I valori di rifrangenza minimi sono di seguito elencati:

Colore	Rifrangenza minima 0,2°, -4° (cd/lux mq)	Rifrangenza minima 0,33°, 5° (cd/lux mq)
bianco	70	50
giallo	50	35
arancio	25	20
rosso	14,5	10
verde	9	7
blu	4	2
marrone	1	0,6

Altre caratteristiche:

Caratteristiche fisiche del film:

Proprietà	Valore medio
Grammatura media (con adesivo)	250 Gr/mq
Spessore	160 micron
Carico al 100%	93 kg/cmq
Carico di rottura	125 Kg/cmq
Allungamento	180 %

Resistenze specifiche:

come previsto dalle normative specifiche di prodotto (DM 31.03.95, UNI EN 12899-1), le pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1, soddisfano i requisiti dopo le seguenti prove:

prova	riferimento	valutazione eseguita
adesività	Norma specifica	Rottura della pellicola
flessibilità	Norma specifica	Aspetto visivo
Resistenza nebbia salina	Norma specifica	Rifrangenza > 50% valore iniziale
impatto	Norma specifica	Aspetto visivo
calore	70 ±3 °C per 24h	Rifrangenza > 50% valore iniziale
freddo	-35±3 °C per 72h	Rifrangenza > 50% valore iniziale
carburanti	Norma specifica	Aspetto visivo
detersivi	Norma specifica	Aspetto visivo

Resistenza all' invecchiamento accelerato strumentale:

Le pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1, per tutti i colori disponibili, resistono per **almeno 7 anni** all' esposizione all' esterno.

Il metodo di esposizione utilizzato è conforme alla norma ASTM G26, con esposizione continua alla luce (potenza di irraggiamento minima 0,35 watt/mq, filtro in borosilicato da 280nm) e periodica esposizione a luce e acqua (102 minuti di luce seguiti da 18 minuti di luce e acqua).

Tipo di supporto:

carta bipolitenata monosiliconata peso 160 gr/mq

Misure disponibili:

Lunghezza bobine 50 metri lineari

Altezze disponibili:

- 123 cm
- 61 cm
- 76 cm

Indicazioni generali sull' utilizzo del prodotto:

Le pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1, prima del loro utilizzo devono essere condizionate per almeno 48 ore alle normali condizioni di impiego (temperatura 23 °C, Umidità relativa 50%).

• ***Procedura di preparazione dei supporti:***

I supporti normalmente utilizzati (alluminio o lamiera verniciata), devono essere preventivamente carteggiati per renderli ricettivi all' autoadesivo.

Per la rimozione delle impurità si consiglia l' utilizzo di solventi deboli quali alcoli e non di solventi aggressivi (aromatici o poco volatili) che potrebbero compromettere la successiva adesione della pellicola autoadesiva.

Prima dell' applicazione lavare e asciugare con cura.

L' applicazione della pellicola sui vari supporti, deve avvenire a temperatura non inferiore ai 18°C (65°F).

L' applicazione delle pellicole sui supporti con calandra o rullini (manuale) deve essere eseguita avendo cura che non rimangano bolle d' aria all' interno che potrebbero favorire l' insorgenza di difetti sul segnale quando esposto all'eterno.

La regolazione delle pressione di calandra deve essere ottimizzata per evitare l' insorgenza di pieghe.

La corretta impostazione dei parametri di applicazione, dovrà essere ottenuta con una prova preliminare da parte dell' utilizzatore.

• ***Procedura di stampa:***

Per la stampa delle pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1 possono essere stampate con

A) tecnica serigrafica utilizzando adesivi base poliuretanica, bicomponenti, specifici per segnaletica stradale.

Ottimi risultati si ottengono con gli inchiostri EUROLUX® XFM a rapida essiccazione, utilizzando retini serigrafici **90 fili seta tipo "t"** e inchiostri tipo MARAPUR PU TRAFIC con retini serigrafici **77 fili seta tipo "t"**.

I valori colorimetrici ottenuti rientrano negli intervalli (sistema x,y,Y) stabiliti per le pellicole retro-riflettenti in classe 1 (DM 31.03.95, UNI EN 12899-1).



Eurolux®
Reflective Sheeting

I valori fotometrici soddisfano ampiamente i minimi previsti dalla norme specifiche (70 % dei valori minimi per il bianco di base, 50 % dei valori minimi per il giallo di base e il grigio)

Per l' utilizzo di inchiostri diversi da quelli consigliati sarà in ogni caso cura dell' utilizzatore verificarne la compatibilità, con prove preliminari.

In questo caso Autoadesivi Spa non può garantire il mantenimento delle caratteristiche fotometriche e colorimetriche iniziali e dopo lunga esposizione alle condizioni esterne.

B) Ottimi risultati si ottengono con tecnica di STAMPA DIGITALE, utilizzando inchiostri base solvente, effettuando prove di adesione preliminari

Stoccaggio:

Le pellicole della serie EUROLUX® ENGINEER GRADE CLASSE 1, devono essere utilizzate entro un anno dal ricevimento e per un corretto stoccaggio le pellicole devono essere mantenute negli appositi imballi.

I fogli tagliati e/o applicati sui supporti, devono rimanere in posizione piana (orizzontale).